# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2002-202507

(43) Date of publication of application: 19.07.2002

(51)Int.Cl.

GO2F 1/13357 G09F 9/00 // F21V 11/00

(21)Application number: 2000-401546

(71)Applicant: OPTREX CORP

(22)Date of filing:

28.12.2000

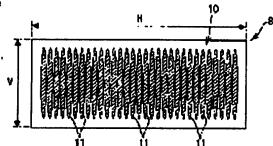
(72)Inventor: KUWABARA SHINMATSU

## (54) BACKLIGHT FOR LIQUID CRYSTAL DISPLAY ELEMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain light shielding patterns which do not bring about a change in light shielding characteristics even if relative misalignment occurs in the superposed positions of the respective light shielding patterns in the case the light shielding patterns of luminance regulating means used for a direct backlight are made double and the luminance is adjusted.

SOLUTION: Vertical patterns juxtaposed with, for example, convex lens shapes, are formed as the one-side light shielding patterns 10 on, for example, a lighting curtain 8 side and, for example, stripe-like horizontal patterns are formed as the other-side light shielding patterns on a light diffusing plate side.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2002-202507 (P2002-202507A)

(43)公開日 平成14年7月19日(2002.7.19)

(51) Int.Cl.7		徽別記号	<b>F</b> I			テーマコード(参考)
G02F	1/13357		G 0 2 F	1/13357		2H091
G09F	9/00	3 2 4	G09F	9/00	3 2 4	5 G 4 3 5
		3 3 6			336F	
# F 2 1 V	11/00		F 2 1 V	11/00	С	

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 5 頁)

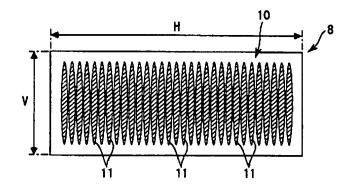
(01) UIBRAS E	## FFF0000 401F40( D0000 401F40)	(71) II PSE I 000100717
(21)出願番号	特願2000-401546(P2000-401546)	(71)出願人 000103747
		オプトレックス株式会社
(22)出顧日	平成12年12月28日(2000.12.28)	東京都荒川区東日暮里五丁目7番18号
		(72)発明者 桑原 新松
		東京都荒川区東日暮里5丁目7番18号 オ
		プトレックス株式会社内
		(74)代理人 100083404
		<b>弁理士 大原 拓也</b>
		Fターム(参考) 2H091 FA31Z FA34Z FA41Z FC13
		FD06 LA18
		5G435 AA17 BB12 BB15 EE26 FF06
		FF13 GG24
		1113 0024

## (54) 【発明の名称】 液晶表示索子用パックライト

## (57)【要約】

【課題】 直下型バックライトに用いられる輝度調整手段の遮光パターンを2重にして輝度調整する場合において、その各遮光パターンの重ね位置に相対的なずれが生じたとしても、遮光特性に変化をきたさない遮光パターンを得る。

【解決手段】 例えばライティングカーテン8側に、一方の遮光パターン10として例えば凸レンズ形状を並設してなる縦型パターンを形成し、光拡散板側に、他方の遮光パターンとして例えばストライプ状の横型パターンを形成する。



#### 【特許酶求の範囲】

【請求項1】 上面が矩形状の開口部で、内部に所定の 光源が配置された箱形の筐体を含み、上記開口部に上記 光源からの光の均一化を図る輝度調整手段を備えている 直下型の液晶表示素子用バックライトにおいて、

上記光源に対応する位置を中央部分として、上記輝度調 整手段が、上記開口部の縦・横方向のいずれか一方に沿 って延在し、上記中央部分において最大幅を示し、両端 に行くにしたがって漸次幅が縮小する第1パターン要素 を繰り返し単位として、上記開口部の縦・横方向のいず 10 れか他方に沿って隣接配置してなる第1遮光パターン ٠,

上記開口部の縦・横方向のいずれか他方に沿って互いに 平行にストライプ状に形成された複数の第2パターン要 素を含み、上記第2パターン要素の各幅が上記中央部分 に位置するものが最大幅を示し、上記開口部の縦・横方 向のいずれか一方に行くにしたがって漸次縮小する第2 遮光パターンとの合成遮光パターンを備えていることを 特徴とする液晶表示素子用バックライト。

【請求項2】 上記輝度調整手段が、互いに積層される 20 光拡散板と透明樹脂フィルムからなるライティングカー テンとを有し、上記第1遮光パターンがそのいずれか-方に形成され、上記第2遮光パターンがそのいずれか他 方に形成されている請求項1に記載の液晶表示案子用バ ックライト。

【請求項3】 上記光拡散板には、その裏面側に上記遮 光パターンが形成される請求項2に記載の液晶表示案子 用バックライト。

【請求項4】 上記輝度調整手段が、透明樹脂フィルム からなる少なくとも1枚のライティングカーテンを含 み、その表裏両面に上記第1遮光パターンと上記第2遮 光パターンとが形成されている請求項1に記載の液晶表 示案子用バックライト。

【請求項5】 上記第1遮光パターンと上記第2遮光パ ターンとが、シルク印刷により形成されている請求項1 ないし4のいずれか1項に記載の液晶表示案子用バック ライト。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、液晶表示素子の照 40 明手段として用いられる直下型のバックライトに関し、 さらに詳しく言えば、光源からの光の均一化を図る輝度 調整手段の遮光パターンに関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】図4の平面図およびそのA-A線断面図 である図5を参照して、直下型のバックライト1は、基 本的な構成として、被照明体である図示しない液晶表示 パネルに見合った大きさに形成された箱形の箇体2を備 えている。

湾曲面3が設けられており、その底部中央に光源4が配 置されている。この例では、光源4に冷陰極蛍光管(C CFL) が用いられている。

の開口部5が設けられ、この開口部5から液晶表示パネ ルに向けて光源4の光が照射されるが、直下型の場合、 光源4が存在する中央部分の輝度が脇の部分に比べて髙 くなるため、開口部5には、光源4からの光の均一化を 図る輝度調整手段6が設けられている。

【0005】冷陰極蛍光管は発光量が大きく、光拡散板 だけでは均一化しきれないため、通常、直下型の輝度調 整手段6には、光拡散板7とライティングカーテン8と が併用されている。

【0006】光拡散板7は、乳白色の顔料を練り込んだ 例えばポリカーボネートのシート材からなり、ライティ ングカーテン8には透明樹脂フィルムに所定の遮光パタ ーンを形成したものが用いられる。ライティングカーテ ン8はその遮光パターンを隠すため、光拡散板7の裏面 側に配置される。図6にライティングカーテン8の一例 を示し、図7にその遮光パターン8 a の拡大図を示す。

【0007】この従来例において、遮光パターン8aは 円形ドットの集合体からなり、光源(冷陰極蛍光管) 4 に対応する中央部分では、単位面積あたりのドットの重 なり部分を大きくして遮光度を高め、中央部分から離れ るにしたがって漸次ドットの重なり部分を小さくして遮 光度を低くすることにより、輝度の均一化を図るように している。

#### [0008]

30

【発明が解決しようとする課題】上記ライティングカー テン8において、遮光パターン8aは遮光度が高いアル ミニウムの真空蒸着法により形成されているため、機能 的な面では問題ないが、唯一製造コストが高価であると いう点で難があった。

【0009】この点に関し、シルク印刷法によれば、製 造コストを下げることができるが、シルク印刷法による 遮光パターンでは、アルミ蒸着のような高い遮光度が得 られない。

【0010】そこで、シルク印刷法による場合には、例 えばライティングカーテンの表裏両面に遮光パターンを 形成するか、もしくは光拡散板側にも遮光パターンを持 たせるなどして、遮光パターンを2重にして輝度調整す る必要がある。

【0011】しかしながら、遮光パターンを2重にする 場合、そのパターンが図7のようなドットパターンで は、その重なり具合によって遮光特性が変化してしまう ため、不良品発生率が高く、一定品質のものが得にくい という別の課題が生ずる。

#### [0012]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記課題を解 【0003】箇体2の底部には、光反射面としての樋状 50 決するため、遮光パターンを2重にして輝度調整する場

20

合において、その各遮光パターンの重ね位置に相対的な ずれが生じたとしても、遮光特性に変化をきたさない遮 光パターンを提供する。

【0013】すなわち、本発明は、上面が矩形状の開口 部で、内部に所定の光源が配置された箱形の箇体を含 み、上記開口部に上記光源からの光の均一化を図る輝度 調整手段を備えている直下型の液晶表示素子用バックラ イトにおいて、上記光源に対応する位置を中央部分とし て、上記輝度調整手段が、上記開口部の縦・横方向のい ずれか一方に沿って延在し、上記中央部分において最大 10 幅を示し、両端に行くにしたがって漸次幅が縮小する第 1パターン要素を繰り返し単位として、上記開口部の縦 ・横方向のいずれか他方に沿って隣接配置してなる第1 遮光パターンと、上記開口部の縦・横方向のいずれか他 方に沿って互いに平行にストライプ状に形成された複数 の第2パターン要素を含み、上記第2パターン要素の各 幅が上記中央部分に位置するものが最大幅を示し、上記 開口部の縦・横方向のいずれか一方に行くにしたがって 漸次縮小する第2遮光パターンとの合成遮光パターンを 備えていることを特徴ととしている。

【0014】基本的に、第1遮光パターンが例えば縦型 パターンであるとすると、第2遮光パターンは横型パタ ーンであり、したがって、各遮光パターンの位置に相対 的なずれが生じたとしても、遮光特性に変化をきたすこ とはない。しかも、各遮光パターンともに中央部分では 幅が広く、中央部分から離れるにしたがって漸次幅が縮 小するパターンであるため、輝度の均一化が図れる。

【0015】輝度調整手段が、互いに積層される光拡散 板と透明樹脂フィルムからなるライティングカーテンと からなる場合には、第1遮光パターンをそのいずれかー 30 方に形成し、第2遮光パターンをそのいずれか他方に形 成することが好ましい。

【0016】なお、光拡散板に遮光パターンを形成する にあたっては、その遮光パターンが液晶表示パネル側に 表れないようにするため、その遮光パターンを光拡散板 の裏面側に形成することが好ましい。

【0017】また、1枚のライティングカーテンの表裏 両面に、第1遮光パターンと第2遮光パターンとを形成 してもよく、この態様も本発明に含まれる。いずれの態 様を採用するにしても、本発明によれば、第1遮光パタ 40 ーンと第2遮光パターンとを、シルク印刷法により形成 することができる。

## [0018]

【発明の実施の形態】次に、図1ないし図3により、本 発明の実施形態について説明するが、直下型バックライ トが基本的に備える筺体構造および光源の配置などは、 先に説明した図4および図5の従来例と特に変更を要し ないため、ここでは本発明の要旨である輝度調整手段の 遮光パターンについてのみ説明する。また、参照符号に ついても、上記従来例で説明したものはそれと同一の参 50 照符号を用いる。

【0019】この実施形態においても、輝度調整手段6 は光拡散板7と、その裏面側に配置されるライティング カーテン8とを含み、図1にはその内の例えばライティ ングカーテン8側に形成された第1遮光パターン10を 示し、図2には光拡散板7の裏面側に形成された第2遮 光パターン20を示す。また、図3には第1遮光パター ン10と第2遮光パターン20とを重ね合わせた輝度調 整手段6としての合成遮光パターン30を示す。

4

【0020】この実施形態においても、光拡散板7およ びライティングカーテン8は、筺体2の開口部5内に嵌 合される矩形状に形成されているが、この実施形態の図 1ないし図3において、紙面左右方向を横方向Hとし、 これと直交する上下方向を縦方向Vとする。

【0021】また、この実施形態においても、光源(冷 陰極蛍光管)4は、筺体2の底部に設けられている樋状 湾曲面3の中央に配置されている(図4,5参照)。し たがって、光拡散板7およびライティングカーテン8側 から見ると、光源4はその中央部分で横方向Hに配置さ れている。

【0022】この実施形態によると、図1に示すよう に、例えばライティングカーテン8側には、基本的に縦 パターンを示す第1遮光パターン10が形成される。こ の第1遮光パターン10は、両凸レンズ状の複数の第1 パターン要素11をライティングカーテン8の中央部分 において横方向Hに並べたパターンよりなる。

【0023】すなわち、第1パターン要案11は、縦方 向Vに沿って延在し、中央部分が最大幅で、両端に行く にしたがってその幅が漸次縮小する形状で、これを繰り 返し単位として、複数の第1パターン要素11を横方向 Hに沿って隣接配置することにより、第1遮光パターン 10が形成される。

【0024】第1パターン要案11の形状は種々選択で き、例えば片凸レンズ状、二等辺三角形状もしくは菱形 などであってもよい。すなわち、上下対称で両端に行く にしたがって幅が収斂する形状であればよい。

【0025】図2に示すように、光拡散板7側には、基 本的に横パターンを示す第2遮光パターン20が形成さ れる。この第2遮光パターン20は、横方向Hに沿って 互いに平行にストライプ状に形成された複数本の第2パ ターン要案21を含む。

【0026】この場合、複数本の第2パターン要素21 の内、中央部分に位置するものが最大幅を示し、中央部 分から縦方向Vに沿って離れるにつれて、各第1パター ン要素21の幅が漸次縮小されるとともに、配置間隔も 漸次拡げられる。なお、この第2遮光パターン20は、 そのパターンを隠すうえで、光拡散板7の裏面側(光源 4側)に設けられることが好ましい。

【0027】第1遮光パターン10と第2遮光パターン 20とを重ね合わせることにより、図3に示す合成遮光 5

パターン30が得られる。この合成遮光パターン30 は、中央部分で遮光度が高く、中央部分から縦方向Vに 行くにしたがって漸次遮光度が低くなる。したがって、 光源4からの光の均一化が図れる。

【0028】図1および図2から分かるように、各遮光パターン10,20のパターン形状によれば、光拡散板7とライティングカーテン8とを重ね合わせる際、それらの重ね位置が横方向Hに沿って相対的にずれたとしても、遮光特性に変化をきたさない。したがって、各遮光パターン10,20を製造コストの安価なシルク印刷法10によって形成することができる。

【0029】なお、ライティングカーテン8側に第2遮光パターン20を形成し、光拡散板7側に第1遮光パターン10を形成してもよいことはもちろんである。また、ライティングカーテン8の表側に例えば第1遮光パターン10を形成し、その裏面側に第2遮光パターン20を形成するようにしてもよい。このように、ライティングカーテン8の表裏両面に各遮光パターン10,20を形成する場合、光源4の発光量によっては光拡散板を省略することもできる。

#### [0030]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 直下型のバックライトに用いられる輝度調整手段の遮光 パターンを2重にして輝度調整する場合において、その 一方の遮光パターンを例えば凸レンズ形状を並設してな る縦型パターンとし、他方の遮光パターンを例えばスト ライプ状の横型パターンとしたことにより、その各遮光 パターンの重ね位置に相対的なずれが生じたとしても、 遮光特性に変化をきたさない遮光パターンが得られる。 したがって、各遮光パターンを製造コストの安価なシルク印刷法によって形成することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態で、第1遮光パターンを示した平面図。

【図2】本発明の実施形態で、第2遮光パターンを示した平面図。

【図3】上記第1遮光パターンと上配第2遮光パターンとを重ね合わせた合成遮光パターンを示した平面図。

【図4】従来例としての直下型バックライトを示した平 面図。

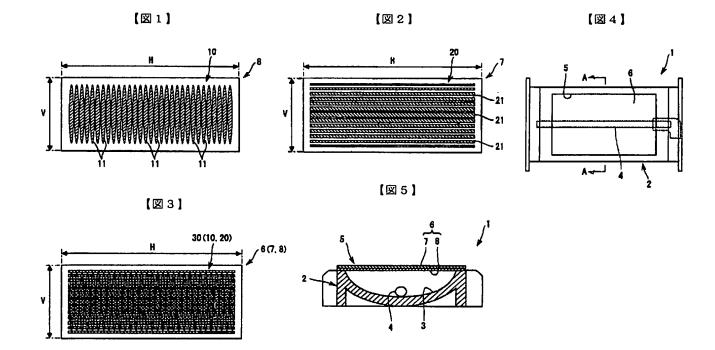
【図5】図4のA-A線断面図。

【図6】上記従来例で用いられているライティングカー テンを示した平面図。

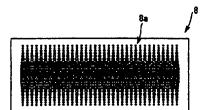
【図7】図6の一部拡大図。

#### 【符号の説明】

- 1 バックライト
- 2 筬体
- 3 樋状湾曲面
- 0 4 光源(冷陰極蛍光管)
  - 5 開口部
  - 6 輝度調整手段
  - 7 光拡散板
  - 8 ライティングカーテン
  - 10 第1遮光パターン
  - 11 第1パターン要素
  - 20 第2遮光パターン
  - 21 第2パターン要案



【図6】



【図7】

